

КОМПАНИЯ И РЫНОК

ЭКОНОМИКА СПЕШКИ

Нередко по тем или иным причинам, многие стараются сократить техпроцесс окраски изделий и сделать его более эффективным в частности за счёт сокращения времени сушки ЛКМ. Чем это чревато и почему очень важно соблюдать рекомендации производителя ЛКМ на всех этапах технологической цепочки объясняем в данной статье.



Уверен, многие помнят изречение иранского философа: «Кто понял жизнь, тот не спешит». Действительно, в погоне за результатом мы все время куда-то опаздываем и пытаемся сделать все в последний момент и в итоге ничего хорошего из этого не получается. Не видя четкой цели, мы расходуем время настолько неэффективно, что все наши начинания гибнут на стадии зарождения.

Так к чему все это?! Нередко по тем или иным причинам, многие стараются сократить техпроцесс окраски изделий и сделать его более эффективным, при этом забывая про тонкую грань, перейдя через которую, кроме проблем ничего больше не получаешь. Одним из вариантов сокращения техпроцесса зачастую является сокращение времени сушки ЛКМ, которыми мы окрашиваем изделия. И предлагаю разобрать этот вопрос более детально.

Все мы при покупке ЛКМ получаем к материалу техническую спецификацию, в которой указано множество параметров и один из этих параметров, сушка материала. При этом указывается сушка от

Не добавляйте лишнего отвердителя в рабочую смесь ЛКМ, т.к. это не только не ускорит процесс сушки, но и приведет к дальнейшим проблемам ЛКП.

пыли, сушка на отлип, сушка до шлифовки и полная сушка. Зачем нам нужны все эти параметры?

Сушка – это процесс полимеризации т.е. пленкообразования, в результате которого наш с вами материал приобретает конечные декоративные, физико-химические и эксплуатационные свойства. И процесс этот не такой быстрый, как многие считают и зависит от толщины нанесенного слоя, температуры окружающей среды, типа связующей смолы, реактивности отвердителя и многих других параметров. В реальности указанный процесс может проходить от нескольких часов до нескольких дней, хотя визуально и тактильно нам может казаться, что процесс сушки завершен. При этом параметры сушки указываются при базовой температуре окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха не более 65-70%.

Сушка от пыли – параметр, позволяющий нам определить, когда мы можем вынести окрашенное изделие из чистого помещения. Ведь частицы пыли, попадая на лакокрасочное покрытие (ЛКП), останутся на изделии и следовательно его впоследствии придется перекрасить, если конечно Вы пренебрегли данным параметром.

Сушка на отлип – параметр, который позволяет определить, можем ли мы прикасаться к изделию не повредив ЛКП. Согласитесь, досадно будет оставить отпечаток пальца на окрашенном фасаде. А это еще один перекрас.

Сушка до шлифовки – параметр, позволяющий приступить к шлифовке изделия. В случае нарушения технических рекомендаций это приведет к забиванию абразива и нарушению всего техпроцесса окраски. При показателе времени до шлифовки 12 часов, не стоит шлифовать его через 3. Основная часть реакции пленкообразования еще не завершена и ранней шлифовкой мы можем повредить ЛКП, увеличим расход абразивного материала и потратим больше времени на шлифовку.

Если хотите получить качественный глянец, дайте больше времени для сушки грунтов. Хорошо просушенный грунт дает меньшую усадку.

Полная сушка – параметр, обозначающий время, в течение которого все химические и физические процессы, отвечающие за пленкообразование, будут завершены. Соответственно покрытие соответствует всем заявленным параметрам, и мы можем с уверенностью сказать, что изделие прослужит достаточно долгое время при соблюдении условий его эксплуатации.

Так можно ли сократить время сушки ЛКМ без потерь в качестве покрытия и дополнительного времени на переделки? Да, возможно. Для этого необходимо использовать температурную сушку, но обязательно обращайте внимание, что временные рамки, установленные параметрами «сушка от пыли» и «сушка на отлип» должны быть соблюдены при температуре окружающей среды +20°C. Если сделать это раньше, активные разбавители при повышенной температуре начнут испаряться намного быстрее, что может привести к повреждениям ЛКП, таким как появление «эффекта кипения», кратеров, а также в виду ускорения процесса сушки из-за высокой температуры может образоваться эффект «апельсиновой корки» т.к. материал не успеет растянуться. Также всегда нужно помнить еще одно правило, что при уменьшении или увеличении температуры окружающей среды даже на 1°C, сушка материала уменьшается или увеличивается непропорционально.

Я уверен, каждый из вас уже примерно посчитал, что в описанной ситуации максимальная экономия времени не более 2-3 часов, а проблем, которые могут возникнуть из несоблюдения рекомендованных параметров сушки будет много. Начиная от потери времени на переделку изделия, дополнительных финансовых издержек и заканчивая ударом по собственной репутации. Возникает вопрос, а стоит ли?

